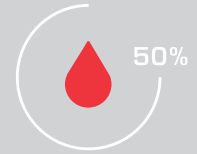


DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

WOLF BOMBA DE CALOR PARA AGUA CALIENTE

SWP-200/SWP-260/SWP-260B



WOLF

BOMBA DE CALOR PARA AGUA CALIENTE

HIGHLIGHTS | ACCESORIOS

SWP

20

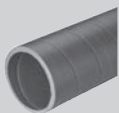
VENTAJAS DE LA BOMBA DE CALOR PARA AGUA CALIENTE DE WOLF

SWP



- Acumulador para producción de ACS respetuoso con el medio ambiente gracias a la combinación de bomba de calor y resistencia eléctrica de apoyo integrada
- Potencia: bomba de calor 1,9 kW + resistencia eléctrica 1,5 kW = 3,4 kW
- Alta eficiencia:
COP [A15/W10-55] = 3,5 según EN 16147/2011 con perfil de ACS XL para SWP-260
- Temperatura del agua caliente únicamente con bomba de calor de hasta 56 °C o bien 70 °C con resistencia eléctrica de apoyo
- Regulación integrada con 2 programas horarios, función antilegionella y función de desescarche automático según necesidad
- Fuente de calor: aire interior o aire exterior [-7 °C a +38 °C]
- Posibilidad de funcionamiento con aire interior, interior recirculado o aire exterior. Conectable mediante sistema de canales WOLF
- Tres modos de funcionamiento (Eco, Auto o Boost)
- Manejo sencillo mediante pantalla digital y 4 teclas
- Diseño compacto con una superficie de apoyo de Ø 650 mm que permite instalar la bomba de calor para agua caliente en cualquier lugar
- Bomba de calor para agua caliente, lista para conectar
- Sustitución sencilla por el acumulador/termo existente
- Separación segura del circuito refrigerante y del de agua sanitaria gracias al condensador de seguridad situado en la parte superior sobre el acumulador
- Smart Grid Ready: posibilidad de elevación de la temperatura de consigna a 75 °C mediante contacto de activación externa (por ejemplo, en instalaciones fotovoltaicas)
- Posibilidad de "bloquear" la bomba de calor mediante un contacto externo
- Permite refrigeración y deshumectación pasiva, por ejemplo, de sótanos o despensas
- La SWP-260 incluye un serpentín de tubo espiral con superficie de 1 m² para el funcionamiento bivalente (apoyo: solar/gas/gasóleo/biomasa)
- Aislamiento de última generación en espuma de poliuretano para minimizar las pérdidas térmicas
- Conexión de la(s) toma(s) de aire mediante sistema de conductos Wolf ISO en DN160
- 2 años de garantía

ACCESORIOS



TUBO ISO DN160

longitud 2000 mm



CODO ISO DN160

90° y 45°

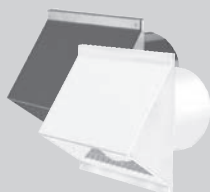


ANILLO DE APRIETE PARA SISTEMA ISO DN160

necesario un anillo de apriete para cada unión



ABRAZADERA DE FIJACIÓN PARA TUBO ISO DN160



PASO DE PARED (TERMINAL A FACHADA) DN160

negro y blanco

BOMBA DE CALOR PARA AGUA CALIENTE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SWP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SWP	200	260 (B)
Clase de eficiencia energética producción de ACS		A¹⁾	A¹⁾
Tipo de bomba de calor		ACS	ACS
Conformidad		CE	CE
Dimensiones			
Diámetro x Altura	mm	Ø 650 x 1714	Ø 650 x 2000
Cota de inclinación	mm	1780	2080
Peso	kg	85	115
Conexión de agua fría	mm	70	70
Conexión retorno serpentín auxiliar	mm	-	275
Conexión recirculación	mm	795	1085
Conexión impulsión de serpentín auxiliar	mm	-	820
Conexión ACS	mm	1104	1391
Conexión salida de condensados	mm	526	818
Circuito frigorífico			
Tipo de refrigerante/Carga de fábrica	-/kg		R134a/0,9
Tipo de compresor			Rotativo
Presión máxima de servicio	bar		24
Potencia calorífica de la bomba de calor	kW		1,9
Potencia calorífica de la resistencia eléctrica	kW		1,5
Potencia calorífica total	kW		3,4
Perfil de ACS según EN16147		L	XL
COP [A15 / W10-55, EN16147]	-	3,24	3,54
COP [A7 / W10-55, EN16147]	-	2,94	3,08
Presión sonora (conforme a EN ISO 3741-2010)	dB(A)		59
Rango de temperatura agua caliente (solo bomba de calor)	°C		+5 a +56
Temperatura máxima del agua caliente (bomba de calor + resistencia eléctrica de apoyo)	°C		70
Rango de temperatura aire para servicio mín/máx	°C		-7/+38
Rango de temperatura sala de colocación mín/máx	°C		+5/+38
Caudal de aire	m ³ /h		350 - 500
Presión máx. disponible en ventilador	Pa		200
Diámetro entrada/salida de aire	mm	160 [superior]	160 [superior y lateral]
Conexión de agua fría	G		1"
Conexión retorno serpentín auxiliar	G	-	1 1/4" *
Recirculación	G		3/4"
Conexión impulsión serpentín auxiliar	G	-	1 1/4" *
Conexión ACS	G		1"
Conexión salida de condensados	G		1/2"
Contenido de agua	l	200	260
Tiempo de calentamiento en modo ECO (10-55 °C)	h:m	7:39	10:14
Tiempo de calentamiento en modo BOOST (10-55 °C)	h:m	3:58	5:06
Índice de rendimiento NL50	NL50	1,6	2,7
Capacidad máx. de llenado a 40 °C sin recarga con una temperatura del acumulador de 55 °C	l	276	342
Superficie del serpentín	m ²	-	1,0 *
Contenido de agua del serpentín	l	-	6,8 *
Serpentín	bar/°C	-	10 / 110 *
Presión máx. de servicio del acumulador	bar		10
Protección contra la corrosión		Acumulador vitrificado, 1 ánodo de magnesio	Acumulador vitrificado, 2 ánodos de magnesio
Parte eléctrica			
Conexión a red/Protección bomba de calor incl. resistencia eléctrica		1~NPE, 230 VAC, 50 Hz/16 A (C), listo para conectar	
Consumo de potencia de la resistencia eléctrica	kW		1,5
Consumo máximo de potencia bomba de calor	kW		0,53
Grado de protección unidad interior			IP X4

¹⁾A partir de septiembre de 2019 clasificación A*

*1) Solo para SWP-260 Bs

Dirección del distribuidor

WOLF IBÉRICA, S.A. / AVDA. DE LA ASTRONOMÍA, 2 / 28830 / APDO. CORREOS 1013 / SAN FERNANDO DE HENARES (MADRID)
TEL. 91.661.18.53 / FAX 91.661.03.98 / E-MAIL: info@wolfiberica.es / WEB: www.wolfiberica.es / www.wolf.eu

