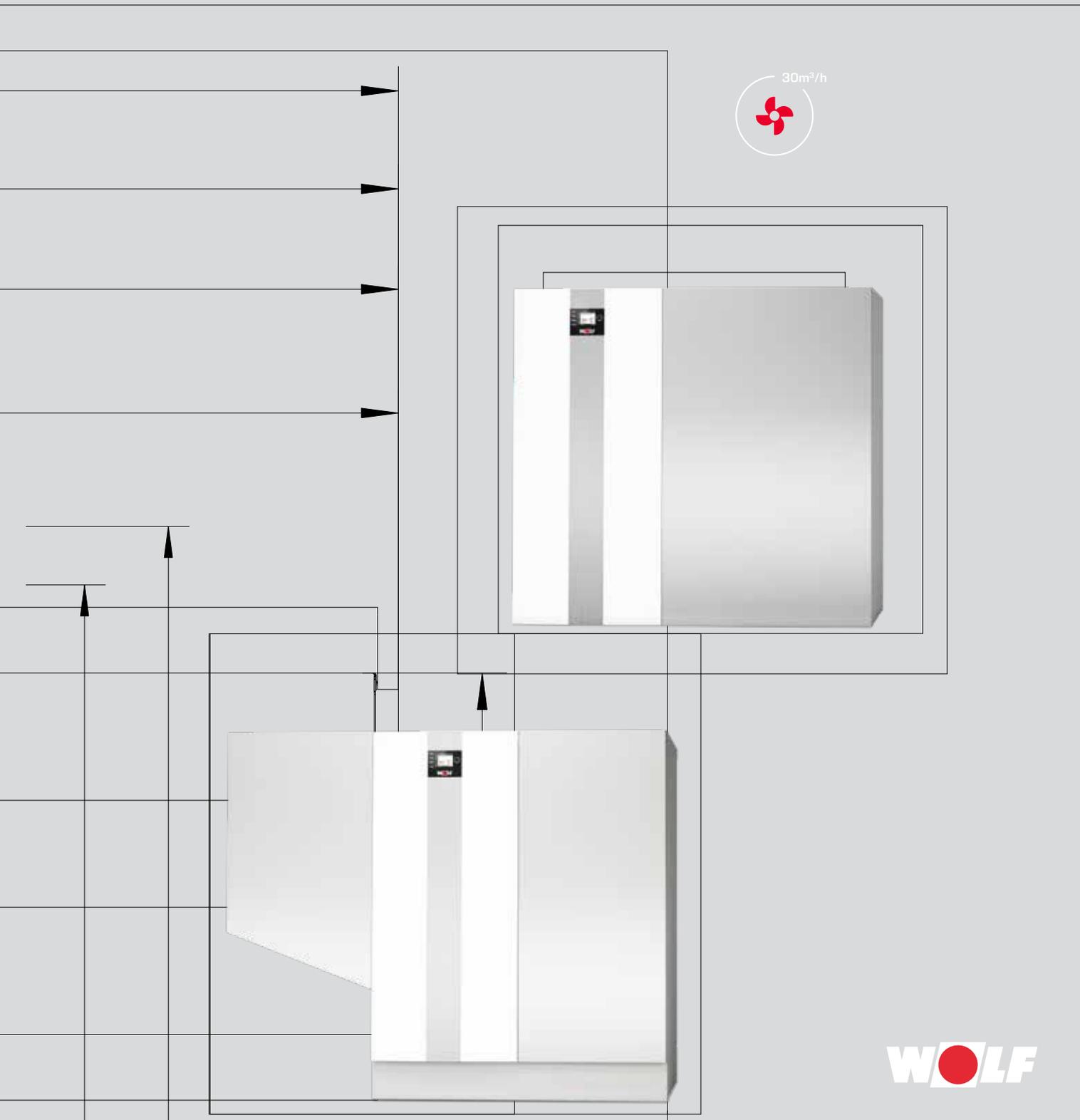
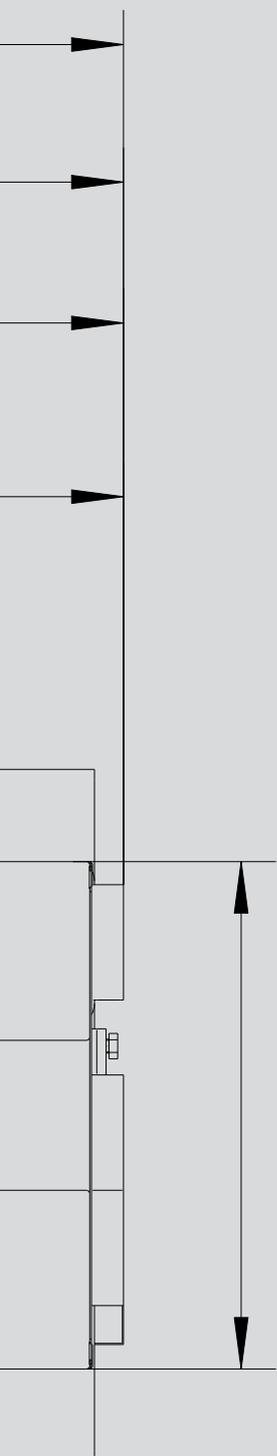


# WOLF CALDERA DE CONDENSACIÓN A GAS

MGK-2 - 130, 170, 210, 250, 300 / MGK-2 - 390, 470, 550, 630, 800, 1000





## LA AMPLIA GAMA DE EQUIPOS

del proveedor de sistemas WOLF ofrece una solución idónea para cada situación, ya sea nueva construcción o rehabilitación de edificios residenciales, comerciales o industriales. La gama de regulaciones WOLF de altas prestaciones satisface todas las necesidades en lo que a confort para el usuario se refiere.

Siendo de manejo muy sencillo, destacan además por su gran ahorro de energía y fiabilidad de funcionamiento. Fácil y rápida integración de los equipos en instalaciones solares térmicas, ya sean nuevas o existentes.

Los productos WOLF permiten una instalación y un mantenimiento en menor tiempo gracias a la disposición y accesibilidad de los componentes.

<b>CALDERA DE CONDENSACIÓN A GAS</b>	<b>MGK-2-130-300</b>	04-05
	<b>MGK-2-390-1000</b>	06-07
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<b>MGK-2-130-300</b>	08
<b>DIMENSIONES Y CONEXIONES</b>	<b>MGK-2-130-300</b>	09
<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	<b>MGK-2-390-1000</b>	10
<b>DIMENSIONES Y CONEXIONES</b>	<b>MGK-2-390-1000</b>	11
<b>REGULACIÓN BÁSICA</b>		12
<b>ACCESORIOS DE REGULACIÓN</b>		13-15

**Caldera de condensación para calefacción y agua caliente sanitaria.**  
**Comprobada según UNE EN 15502, así como las Directivas CE vigentes.**  
**Homologada para: Gas Natural y Gas Propano**  
**Para instalaciones de calefacción según UNE EN 12828**

**Amplio rango de modulación**  
del 17 a 100%

**Dimensiones muy compactas,**  
que facilitan al máximo el transporte,  
el paso por puertas y la implantación

**Compatible con la unidad de mando BM-2 o el módulo indicador AM**

**Incluye de serie la posibilidad de controlar la bomba de calefacción/primario a punto fijo, lineal (en función de la potencia entregada por el quemador) o por salto térmico,** optimizando el rendimiento gracias a un mayor efecto de condensación y reduciendo además el consumo eléctrico de la bomba

**Transporte sencillo** gracias a posibilidad de utilizar carretilla elevadora o traspallet

**Mantenimiento completo desde el frontal y el lateral derecho de la caldera**  
La parte trasera y el lado izquierdo de la caldera pueden colocarse directamente contra una pared.

**Intercambiador de calor de altas prestaciones en aleación de aluminio/silicio de gran calidad**

**Posibilidad de funcionamiento en tiro forzado o estanco**

**Posibilidad de conectar hasta 5 calderas en secuencia**

**Clapeta antirevoco integrada de serie** para el funcionamiento en secuencia con salida de gases común

**Disponibilidad de módulos de comunicación**  
LAN/WLAN, Ethernet (TCP/IP),  
LON y Bacnet

**Entrada de 0-10 V - Para la integración en instalaciones con  
regulación superior (BMS)**

**Salida para señalización de avería 230 V**

**Posibilidad de conectar la sonda de aguja/colector común corrido/depósito de  
inercia/intercambiador de placas directamente a la caldera**

18

## VENTAJAS DE LA CALDERA DE CONDENSACIÓN A GAS WOLF 130 - 300 KW

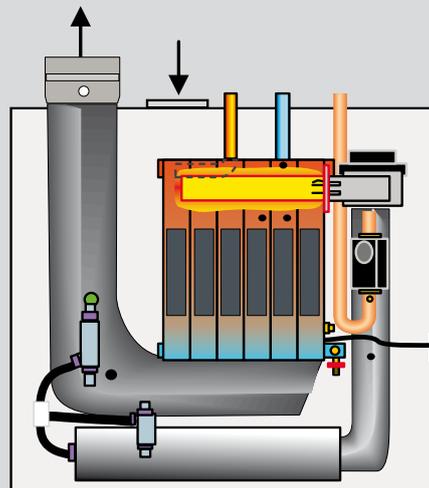
MGK-2- 130, 170, 210, 250, 300

**Disponibilidad de neutralizador de condensados con bomba  
Booster (accesorio) que prolonga la vida útil del neutralizador.**  
Posibilidad de integrar la bomba elevadora de condensados  
[accesorio] dentro del Equipo

**Combustión extremadamente baja en emisiones  
contaminantes y con elevado rendimiento  
estacional de hasta el 110% (PCI)/ 99% (PCS)**  
optimizando el aprovechamiento de la energía

**Instalación rápida y sencilla.** Suministro de calderas  
completamente premontadas, con aislamiento, cablea-  
das y con revestimientos

**Calderas sin temperatura mínima de retorno  
ni caudal mínimo**



**Caldera de condensación para calefacción y agua caliente sanitaria.**

**MGK-2-390-630 comprobada según UNE EN 13836 / UNE EN 15420 / UNE EN 15417, MGK-2-800/1000 comprobada según UNE EN 15502, así como las Directivas CE vigentes.**

**Homologada para: Gas Natural**

**Para instalaciones de calefacción según UNE EN 12828**

**Amplio rango de modulación**  
del 17 a 100%

**Dimensiones muy compactas,**  
que facilitan al máximo el transporte,  
el paso por puertas y la implantación

**Compatible con la unidad de mando BM-2 o el módulo indicador AM**

**Incluye de serie la posibilidad de controlar la bomba de calefacción/primario a punto fijo, lineal (en función de la potencia entregada por el quemador) o por salto térmico,** optimizando el rendimiento gracias a un mayor efecto de condensación y reduciendo además el consumo eléctrico de la bomba

**Transporte sencillo** gracias a posibilidad de utilizar carretilla elevadora o traspallet

#### **Caldera fácilmente divisible**

Fácil transporte incluso por pasos reducidos, gracias a la posibilidad de separar el bloque del quemador del bloque del cuerpo de caldera

#### **Revestimiento y aislamiento demontable**

Para facilitar los trabajos de ajuste y mantenimiento

**Intercambiador de calor de altas prestaciones en aleación de aluminio/silicio de gran calidad,** con aislamiento térmico

#### **Posibilidad de conectar hasta 5 calderas en secuencia**

Permite un rango de potencia de hasta 5 MW

**Clapeta antirevoco integrada de serie** para el funcionamiento en secuencia con salida de gases común

Disponibilidad de módulos de comunicación  
LAN/WLAN, Ethernet (TCP/IP),  
LON y Bacnet

Entrada de 0-10 V - Para la integración en instalaciones con  
regulación superior (BMS)

Salida para señalización de avería 230 V

Posibilidad de conectar la sonda de aguja/colector común corrido/depósito de  
inercia/intercambiador de placas directamente a la caldera

18

## VENTAJAS DE LA CALDERA DE CONDENSACIÓN A GAS WOLF 390 - 1000 KW

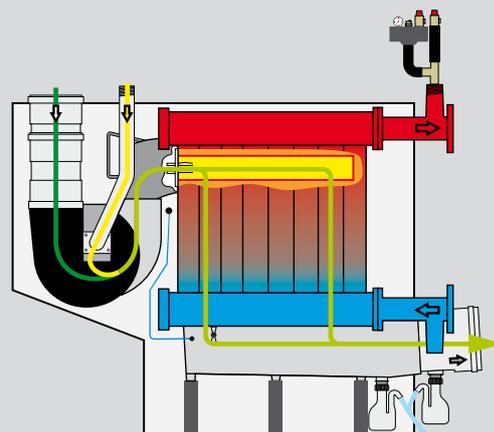
MGK-2- 390, 470, 550, 630, 800, 1000

Disponibilidad de neutralizador de condensados con bomba  
**Booster (accesorio) que prolonga la vida útil del neutralizador.**  
Posibilidad de integrar la bomba elevadora de condensados  
[accesorio] dentro del Equipo

Combustión extremadamente baja en emisiones  
contaminantes y con elevado rendimiento  
estacional de hasta el 110% (PCI)/ 99% (PCS)  
optimizando el aprovechamiento de la energía

**Instalación rápida y sencilla.** Suministro de calderas  
completamente premontadas, con aislamiento, cablea-  
das y con revestimientos

Calderas sin temperatura mínima de retorno  
ni caudal mínimo



CALDERA DE CONDENSACIÓN A GAS

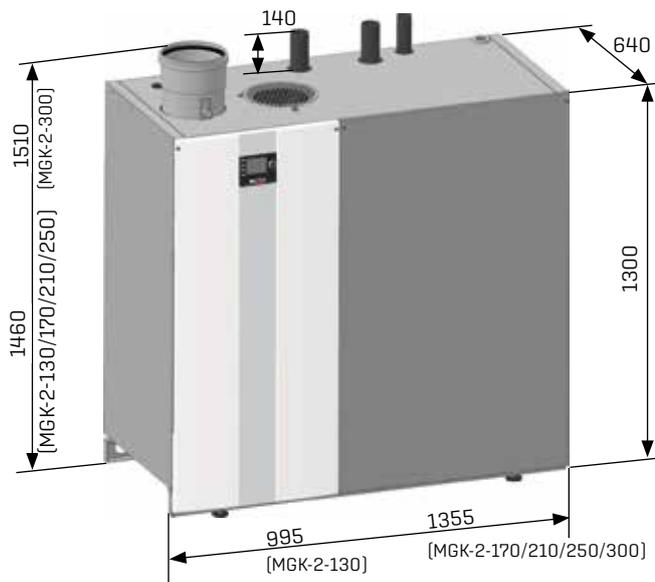
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	MGK-2	130	170	210	250	300
Potencia calorífica nominal a 80/60 °C	kW	118	157	196	233	275
Potencia calorífica nominal a 50/30 °C	kW	126	167	208	250	294
Carga térmica nominal	kW	120	160	200	240	280
Potencia calorífica mínima modulando a 80/60°C	kW	23	27	34	39	45
Potencia calorífica mínima modulando a 50/30°C	kW	24	30	37	44	49
Carga térmica mínima modulando	kW	23	28	35	41	46
Rango de modulación	%	19-100	17-100	17-100	17-100	17-100
Rendimiento 80/60 con Q <sub>máx</sub>	%	98,1	98,0	98,1	98,0	98,0
50/30 con Q <sub>máx</sub>	%	104,1	104,2	104,3	103,9	105,2
TR30 con 30%	%	107,8	106,9	106,7	106,6	106,8
Altura total	mm	1300				
Anchura total	mm	995				1355
Profundidad total	mm	640				
Conexión tubo salida de gases	mm	160			200	
Toma de aire de combustión <sup>2)</sup>	mm	160				
Impulsión de calefacción	R	1½"				2"
Retorno de calefacción	R	1½"				2"
Conexión de gas	R	1"				1½"
Sistema de salida de gases	Tipo	B23(P), B33, C33(x), C43(x) C53(x), C63(x) C83, C93(x)				
Categoría de gas		II <sub>2H3P</sub>				
Consumo de gas:						
Gas natural H [H <sub>i</sub> = 9,5 kWh/m <sup>3</sup> = 34,2 MJ/m <sup>3</sup> ]	m <sup>3</sup> /h	13,1	16,8	21	25,2	29,4
Gas natural LL [H <sub>i</sub> = 8,6 kWh/m <sup>3</sup> = 31,0 MJ/m <sup>3</sup> ]	m <sup>3</sup> /h	14,6	18,6	23,3	27,9	32,6
Gas licuado P [H <sub>i</sub> = 12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg]	kg/h	9,7	12,5	15,6	18,7	21,8
Presión de conexión de gas: Gas natural H/LL	mbar	20				
Gas licuado P	mbar	37				
Contenido de agua	Litros	12	15,4	16	20	22
Presión máxima de trabajo	bar	6				
Temperatura de impulsión máxima	°C	90				
Presión impelente disponible del ventilador	Pa	10-200				10-150
Temperatura de gases de combustión 80/60-50/30 para Q <sub>máx</sub>	°C	65-45				
Temperatura de gases de combustión 80/60-50/30 para Q <sub>mín</sub>	°C	55-35				
Caudal másico de humos	g/s	56,7	72,6	90,8	108,9	127,1
Grupo de valores de los gases de combustión según DVGW G 635		G52				
Pérdida de carga agua de calefacción en caldera con salto térmico 20 K	mbar	95	100	115	135	160
Conexión eléctrica protección por fusibles	V~/Hz	1~ NPE / 230 VAC / 50 Hz / 10 A/B				
Protección por fusibles (medio lento)	A	4				
Consumo de potencia eléctrica en modo espera	W	5,0				
Consumo de potencia eléctrica con carga parcial/ a plena carga	W	30 / 240	42 / 258	42 / 291	43 / 326	48 / 350
Grado de protección		IP20				
Nivel sonoro a plena carga <sup>1)</sup>	dB[A]	~ 49	~ 54	~ 54	~ 54	~ 54
Peso total (vacío)	kg	195	250	271	292	313
Caudal de agua de condensación a 40/30°C	l/h	12	16	20	24	28
pH del agua de condensación		aprox. 4,0				
Homologación CE		0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326

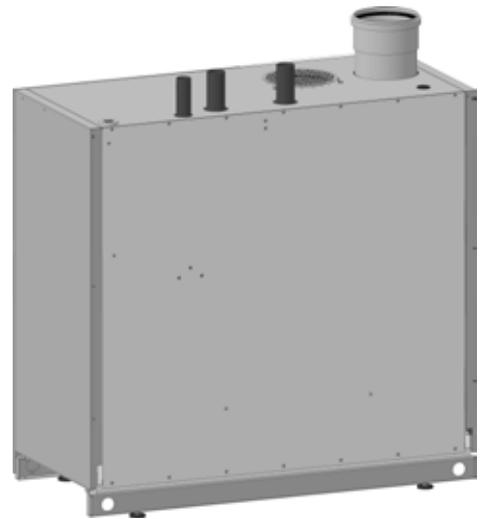
<sup>1)</sup> con 1 m de distancia en espacio abierto

<sup>2)</sup> con adaptador para funcionamiento estanco

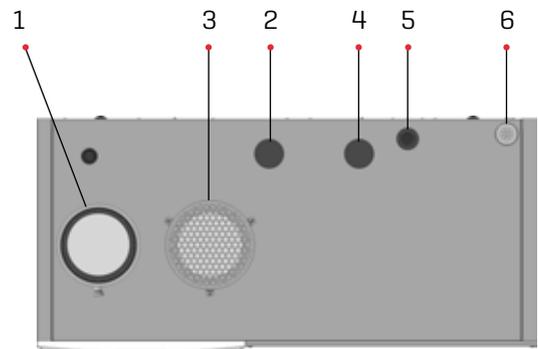
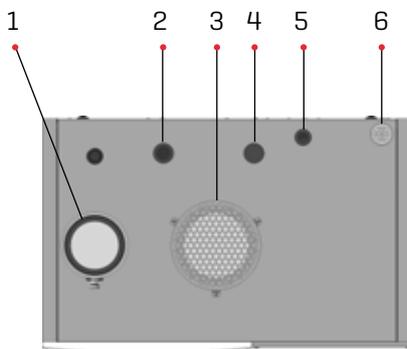
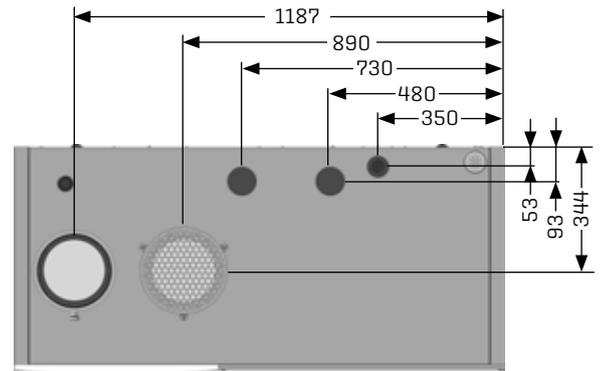
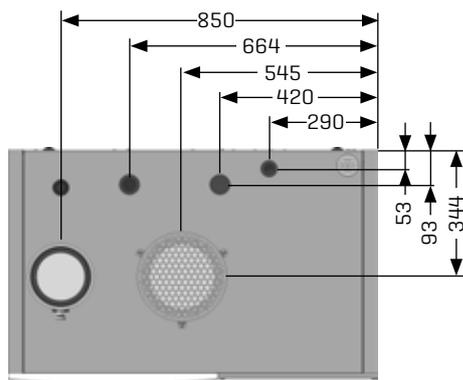
## DIMENSIONES Y CONEXIONES MGK-2-130-300



**MGK-2-130**



**MGK-2-170/210/250/300**

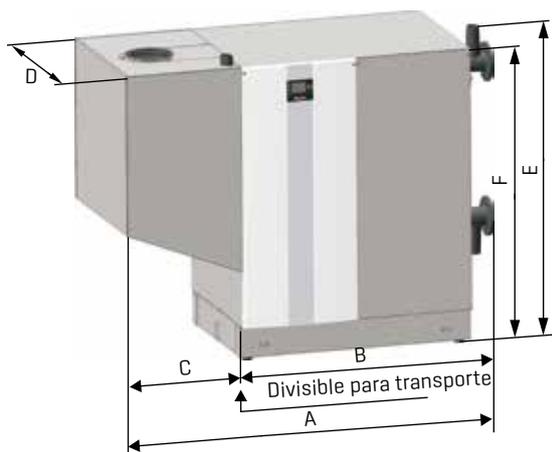


- 1 Conexión salida de gases de combustión
- 2 Conexión impulsión
- 3 Admisión de aire
- 4 Conexión retorno
- 5 Conexión de gas
- 6 Orificio pasacables

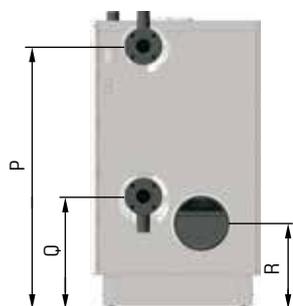
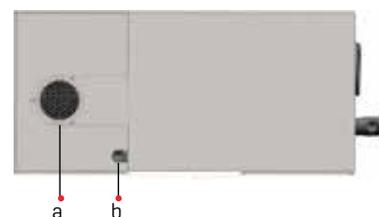
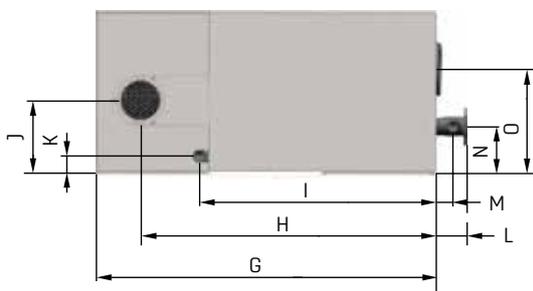
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		MGK-2	390	470	550	630	800	1000
Potencia calorífica nominal a 80/60 °C		kW	366,7	434,7	511,6	584,4	700	931
Potencia calorífica nominal a 50/30 °C		kW	392,0	467,1	549,3	626,6	752	1000
Carga térmica nominal		kW	371,2	443,6	521,0	593,9	710	942
Potencia calorífica mínima modulando a 80/60°C		kW	58,5	70,7	84,5	96,7	119	157
Potencia calorífica mínima modulando a 50/30°C		kW	64,2	78,7	94,0	106,8	133	174
Carga térmica mínima modulando		kW	59,5	73,2	86,8	98,5	122	160
Rango de modulación de carga		%	17-100	17-100	17-100	17-100	17-100	17-100
Rendimiento	80/60 con Q <sub>máx</sub>	%	98,8	98,0	98,2	98,4	98,7	98,8
	50/30 con Q <sub>máx</sub>	%	105,6	105,3	105,4	105,5	106,0	106,2
	TR30 con 30%	%	107,8	108,9	108,6	107,6	108,8	110,0
Rendimiento estacional	a 40 / 30°C	%	109,9	110,1	110,3	110,4	110,1	110,1
	a 75 / 60°C	%	106,4	106,4	106,3	106,3	106,3	106,3
Altura total		mm	1460					
Anchura total		mm	1860 (1295 dividida)			2265 (1700 dividida)		
Profundidad total / profundidad sin revestimiento		mm	850 / 790			970 / 950		
Conexión salida de gases		mm	250					
Toma de aire de combustión		mm	200					
Impulsión de calefacción		DN	80 PN6			100 PN6		
Retorno de calefacción		DN	80 PN6			100 PN6		
Conexión de gas		R	2"			2,5"		
Sistema de salida de gases		Tipo	B23, B23P, C33, C43, C53, C63, C83, C93			B23, B23P, C43, C53, C63, C83, C93		
Categoría de gas			II <sub>2H3P</sub>					
Consumo de gas:								
Gas natural H (H <sub>i</sub> = 9,5 kWh/m <sup>3</sup> = 34,2 MJ/m <sup>3</sup> )		m <sup>3</sup> /h	39,1	46,7	54,8	62,5	75,0	99,5
Gas natural LL (H <sub>i</sub> = 8,6 kWh/m <sup>3</sup> = 31,0 MJ/m <sup>3</sup> )		m <sup>3</sup> /h	43,2	51,6	60,6	69,1	80,3	106,6
Presión de conexión de gas: Gas natural H/LL		mbar	20					
Contenido de agua		Litros	50	56	62	68	80,6	92,6
Presión máxima de trabajo		bar	6					
Temperatura de impulsión máx. admisible		°C	90					
Presión impelente disponible del ventilador		Pa	150			200	250	
Pérdidas por disposición de servicio 30/50 K		%	0,11 / 0,18	0,10 / 0,17	0,09 / 0,15	0,09 / 0,14	0,07/0,13	0,06/0,10
Temperatura de gases de combustión 80/60-50/30 para Q <sub>máx</sub>		°C	65-35			65-42	65-40	
Temperatura de gases de combustión 80/60-50/30 para Q <sub>mín</sub>		°C	60-30			62-32	62-32	
Caudal másico de humos		g/s	156,3	185,2	225,3	247,4	307	407
Grupo de valores de los gases de combustión según DVGW G 635			G 52					
Pérdida de carga agua de calefacción en caldera con salto térmico 20 K		mbar	120	113	126	118	127	123
Conexión eléctrica protección por fusibles		V~/Hz	1~ NPE / 230 VAC / 50 Hz / 10 A/B alternativamente: 3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz / 10 A/B					3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz
Alimentación hacia bomba del circuito de calefacción / protección por fusibles ZHP		V~/Hz	1~ NPE / 230 VAC / 50 Hz / 4 A alternativamente: 3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz / 4 A			1~ NPE / 230 VAC / 50 Hz / 7 A alternativamente: 3~ NPE / 400 VAC / 50 Hz / 7 A		
Consumo de potencia eléctrica a carga parcial / a plena carga		W	42 - 410	45 - 490	48 - 580	50 - 660	50 - 850	60 - 1835
Consumo de potencia eléctrica en modo espera		W	8					11
Grado de protección			IP20					
Potencia sonora según UNE EN 15036 Parte 1, funcionamiento estanco		dB(A)	61	66	68	68	67,7	73,3
Nivel de presión sonora 1 m delante de MGK-2, funcionamiento estanco <sup>1)</sup>		dB(A)	44	49	50	50	65-70	70-75
Potencia sonora según UNE EN 15036 Parte 1, funcionamiento tiro forzado		dB(A)	78	82	84	84	85,1	83,5
Nivel de presión sonora 1 m delante de MGK-2, funcionamiento tiro forzado <sup>1)</sup>		dB(A)	60	64	65	65	82-87	80-85
Peso total (vacío)		kg	390	420	450	480	625	680
Caudal de agua de condensación a 40/30°C		l/h	39	46	52	59	77	93
pH del agua de condensación			aprox. 4,0					
Homologación CE			0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326	0085CN0326

<sup>1)</sup> en función de las condiciones generales de la instalación, como, p. ej.: tipo de la instalación de salida de gases, tamaño y características de la sala de instalación

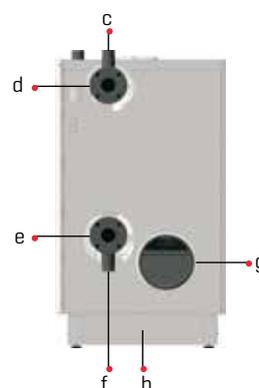
## DIMENSIONES Y CONEXIÓN MGK-2-390-1000



Conexiones:



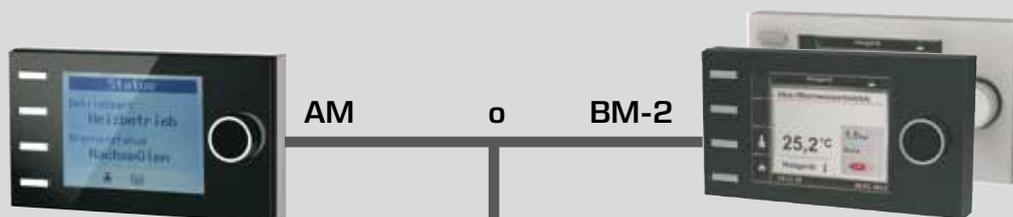
- a Admisión de aire DN200
- b Conexión de gas
- c Conexión grupo de seguridad
- d Conexión impulsión
- e Conexión retorno
- f Conexión válvula llenado/vaciado [KFE]
- g Conexión salida de gases DN 250
- h Salida de condensados



	MGK-2-390-630	MGK-2-800/1000		MGK-2-390-630	MGK-2-800/1000
A	1860 mm	2265 mm	J	365 mm	410 mm
B	1295 mm	1700 mm	K	85 mm	70 mm
C	565 mm	565 mm	L	160 mm	250 mm
D	850 mm [790 mm sin revestimiento]	970 mm [930 mm sin revestimiento]	M	85 mm	140 mm
E	1460 mm	1506 mm	N	240 mm	290 mm
F	1420 mm	1460 mm	O	525 mm	579 mm
G	1700 mm	2015 mm	P	1290 mm	1316 mm
H	1480 mm	1784 mm	Q	535 mm	562 mm
I	1180 mm	1496 mm	R	410 mm	435 mm

## REGULACIÓN BÁSICA

Para el funcionamiento de una caldera de condensación a gas MGK-2 debe usarse un módulo indicador AM o una unidad de mando BM-2.



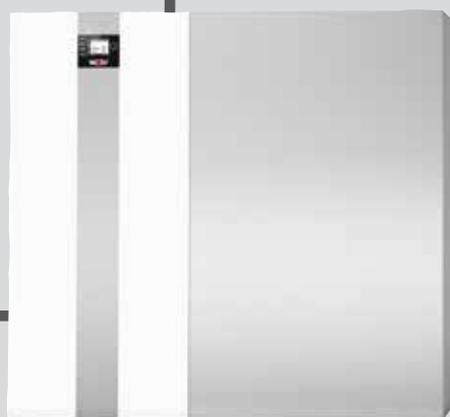
El AM sirve como módulo indicador para el generador de calor. Se pueden configurar o visualizar parámetros y valores específicos para el equipo.

### Módulo indicador AM

- Módulo indicador para el generador de calor
- Imprescindible cuando el BM-2 se usa como sonda ambiente (termostato modulante) o en caso de conexión en cascada en las calderas esclavas
- Manejo mediante mando giratorio con función de pulsador
- 4 botones de acceso rápido para funciones de uso frecuente
- Pantalla LCD con retroiluminación
- El módulo indicador AM únicamente puede instalarse en la caldera

Unidad de mando BM-2 en blanco y negro  
Temperatura de impulsión controlada por temperatura exterior si se usa sonda exterior

- Programas horarios para calefacción, agua caliente y recirculación
- Pantalla en color de 3,5"
- guía por menús sencilla mediante visualización de texto explicativo
- Manejo mediante mando giratorio con función de pulsador
- 4 teclas de función para funciones de uso frecuente
- Ranura para tarjeta microSD para actualizaciones de software
- Opción de montaje en el generador de calor o en el zócalo de pared como sonda ambiente (termostato modulante)
- En las instalaciones multicircuito solo es imprescindible una unidad de mando
- Ampliable mediante módulos para mezclador MM-2 (máx. hasta 7 circuitos de mezcla)
- BM-2 se puede usar como sonda ambiente (termostato modulante) para el equipo de ventilación CWL Excellent (una unidad de mando para calefacción y ventilación)



**Es imprescindible instalar un módulo indicador AM o una unidad de mando BM-2 en el generador de calor**

Conexión de e-Bus de 2 cables



Unidad de mando BM-2 en blanco y negro

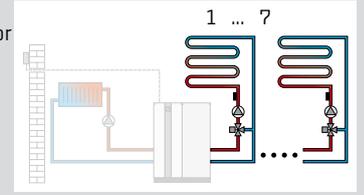
[si BM-2 está en el generador de calor, máximo 6 sondas ambiente adicionales]

Conexión de e-Bus de 2 cables



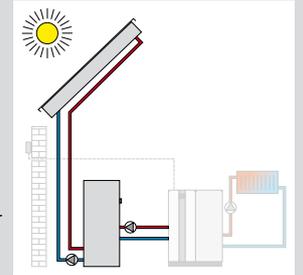
**MÓDULO DE MEZCLADOR MM-2**

- Módulo de ampliación para regular un circuito de mezclador (con válvula mezcladora)
- Regulación de la temperatura de impulsión en función de la temperatura exterior
- Configuración sencilla del regulador mediante selección de variantes de instalación predefinidas
- Unidad de mando BM-2 con zócalo de pared ampliable como sonda ambiente
- Técnica de conexión Rast 5
- Incluye sonda de temperatura de impulsión



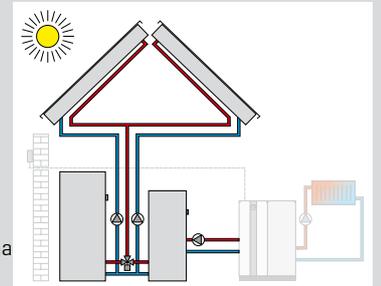
**MÓDULO SOLAR SM1-2**

- Módulo de ampliación para regular un circuito solar incluye sonda de colector y sonda de acumulador, con sondas vainas de inmersión
- En combinación con equipos de calefacción Wolf logran un mayor ahorro de energía mediante calentamiento optimizado del acumulador, es decir, bloqueo de la recarga de acumuladores cuando exista una radiación solar suficientemente elevada
- Registro de cantidades de calor con contador de cantidad de calor externo
- Control de funcionamiento para caudal y freno de gravedad
- Regulación de la diferencia de temperatura para un consumidor de calor
- Limitación de la temperatura máxima del acumulador
- Indicación de valores de consigna y reales en la unidad de mando BM-2
- Contador de horas de funcionamiento integrado
- Interface e-Bus con gestión de energía automática
- Técnica de conexión Rast 5



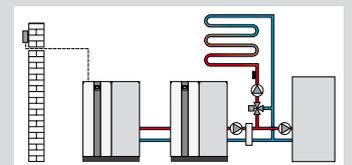
**MÓDULO SOLAR SM2-2**

- Módulo de ampliación para regular una instalación solar con un máximo de 2 acumuladores y 2 campos captadores, incluye 1 sonda de captador, 1 sonda de acumulador con sondas vainas de inmersión
- Configuración sencilla del regulador mediante selección de variantes de instalación predefinidas
- En combinación con equipos de calefacción Wolf logran un mayor ahorro de energía mediante calentamiento optimizado del acumulador, es decir, bloqueo de la recarga de acumuladores cuando exista una radiación solar suficientemente elevada
- Registro de cantidades de calor con contador de cantidad de calor externo para todas las configuraciones
- Selección del modo de funcionamiento del acumulador
- Indicación de valores de consigna y reales en la unidad de mando BM-2
- Interface e-Bus con gestión de energía automática
- Técnica de conexión Rast 5



**MÓDULO DE CASCADA KM-2**

- Módulo de ampliación para la regulación de equipos con colector o aguja hidráulica o activación en cascada
- Apta para hasta 4 calderas en cascada
- Configuración sencilla del regulador mediante selección de variantes de instalación predefinidas
- Control de un circuito mezclador (con válvula mezcladora)
- Unidad de mando BM-2 con zócalo de pared ampliable como sonda ambiente
- Entrada de 0-10 V para sistema de control superior o sistemas GTE, salida de mensajes de error de 230 V
- Interface e-Bus con gestión de energía automática
- Técnica de conexión Rast 5





### WOLF LINK 4G

Módulo de interfaz para conectar sistemas de calefacción de WOLF al portal/aplicación WOLF Smartset

Incluye:

Router LTE con antena externa, manual de instrucciones, fuente de alimentación

- Módulo de interfaz para montaje en pared en instalaciones sin conexión fija de internet
- Permite parametrizar dispositivos WOLF compatibles.
- Suministro de tensión a través de fuente de alimentación
- Requiere una tarifa de datos móviles (mín. 3G) de aprox. 500MB/mes

Nota: La variante Service-Leasing, que incluye tarjeta multiSim, puede contratarse a través del Servicio Técnico de Wolf (permanencia mínima de 2 años). [Precio a consultar]



### SONDA AMBIENTE VÍA EBUS

- mando a distancia sencillo para circuitos de calefacción y de calefacción con mezcladora
- cada circuito de calefacción se puede manejar por separado con un mando a distancia
- sonda de ambiente integrada
- ajuste de la selección de temperaturas y programas mediante selector giratorio
- solo en combinación con la unidad de mando BM-2



### MÓDULO INTERFAZ LON ISM 6

para la integración del sistema de regulación WOLF en sistemas de control para gestión técnica de edificios bajo protocolo de red estándar LON



### MÓDULO DE INTERFAZ ISM8I ETHERNET

Módulo de interfaz con protocolo abierto TCP/IP para la integración, independiente del sistema, de equipos de calefacción y ventilación de Wolf.

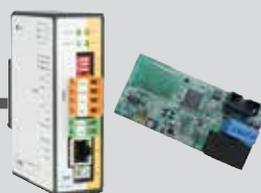


### JUEGO DE INTERFACES KNX

Juego de interfaces para integrar generadores de calor Wolf en una red KNX

compuesto de:

Schnittstellenmodul ISM8i, KNX-IP-BAOS Modul, Montage-/Bedienungsanleitung, Netzwerkkabel



### JUEGO DE INTERFACE BACNET

Juego de interface para integrar generadores de calor Wolf en una red BACnet

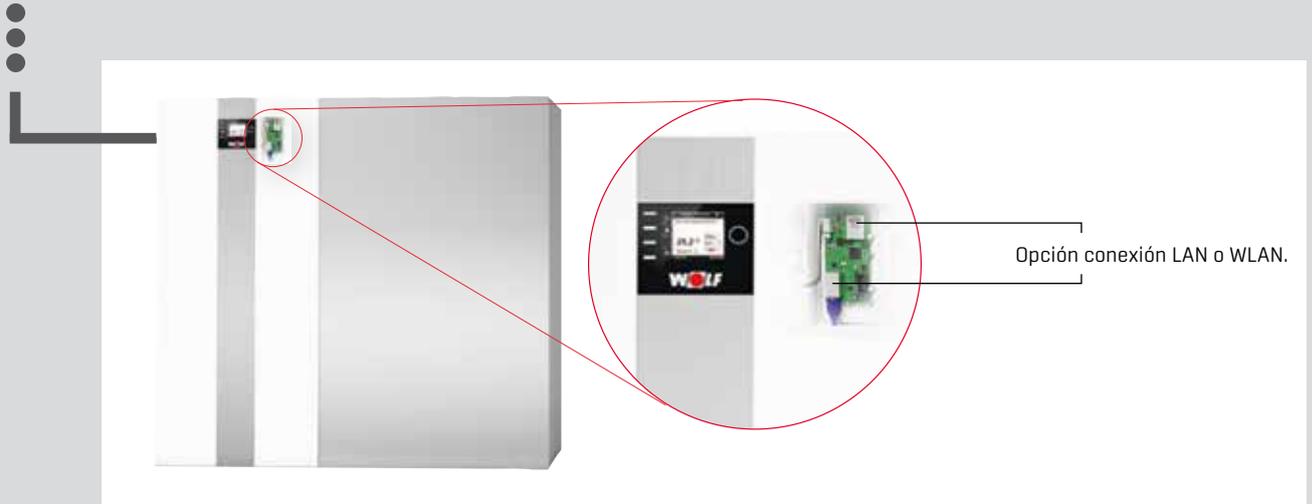
incluye:

Módulo interfaz ISM8, pasarela BACnet Wolf  
Instrucciones de montaje y servicio y cable de red [2 uds.]



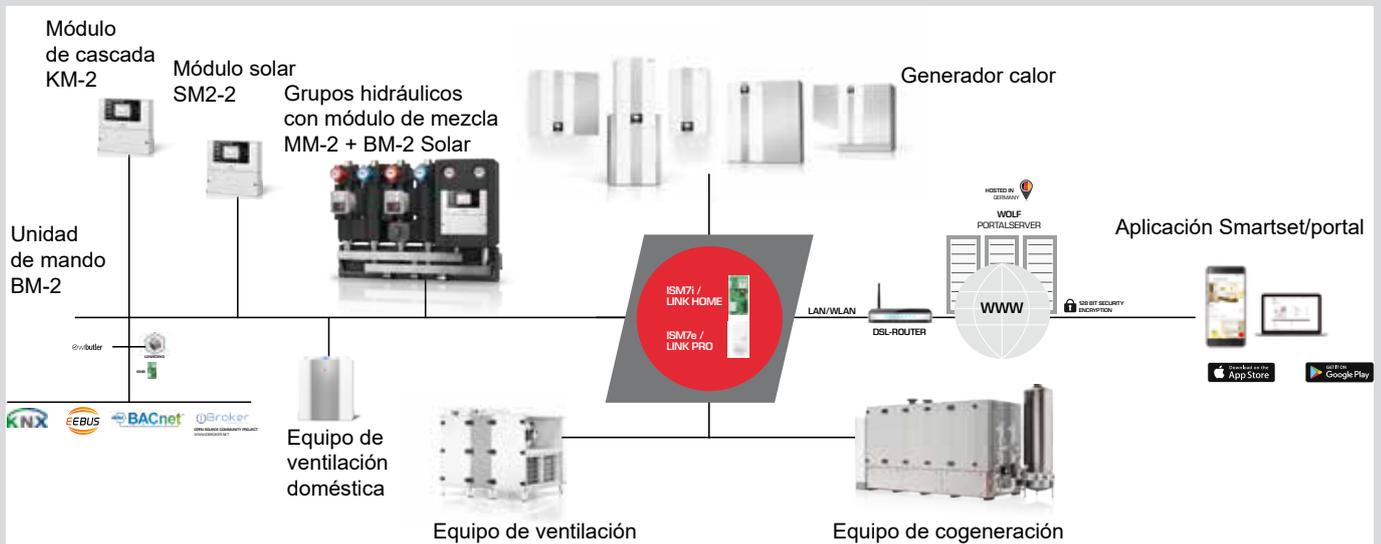
### MÓDULO EA

Módulo de ampliación para 2 señales adicionales de entrada [E1] y de salida [A1] parametrizables



**Módulo de interfaz WOLF Link home/WOLF Link Pro**

Los módulos de interfaz Link home y Link pro permiten el acceso remoto a los componentes de regulación WOLF para ver estados y valores de medición o modificar parámetros. A través de una conexión a Internet segura. WOLF Link home ha sido diseñado para el montaje interno en un equipo, WOLF Link pro está pensado para el montaje externo (p. ej. en pared). Ambos módulos de interfaz se pueden conectar a una red por cable de red (LAN) o inalámbrica (WiFi). El manejo tiene lugar a través de la aplicación Smartset de WOLF (para iOS y Android), independientemente de la plataforma a través del portal WOLF (requiere conexión a Internet) o a través de la aplicación para PC con Windows "WOLF Smartset".



Dirección del distribuidor

WOLF GMBH / POSTFACH 1380 / D-84048 MAINBURG / TEL. +49.0.875174-0 / FAX +49.0.875174-1600 / www.WOLF.eu

